



# PROJECT STEEL

*Engineering excellence in conveyors  
and complete transport systems*



## Przenośniki taśmowe - mobilne



Website



LinkedIn



Office: Karola Miarki 34A,  
41-400 Mysłowice, Poland  
Phone: +48 534 441 392  
Email: [biuro@project-steel.com](mailto:biuro@project-steel.com)  
VAT: 627-277-70-88



Przenośniki mobilne wyprodukowane przez Project Steel to nowoczesne i wytrzymałe rozwiązania do transportu materiałów sypkich w wymagających warunkach przemysłowych. Konstrukcja oparta na segmentowych modułach umożliwia łatwe dostosowanie długości oraz konfiguracji urządzenia do potrzeb konkretnej inwestycji.

Wyposażone w opcjonalne zintegrowane kosze zasypowe, regulowane podpory i opcjonalne podwozie jezdne, nasze przenośniki oferują wysoką mobilność oraz szybki czas montażu. Solidna konstrukcja stalowa i zastosowanie komponentów renomowanych producentów zapewniają niezawodność i długą żywotność nawet w ciężkich warunkach eksploatacji.



Rys. 1 Przenośnik mobilny

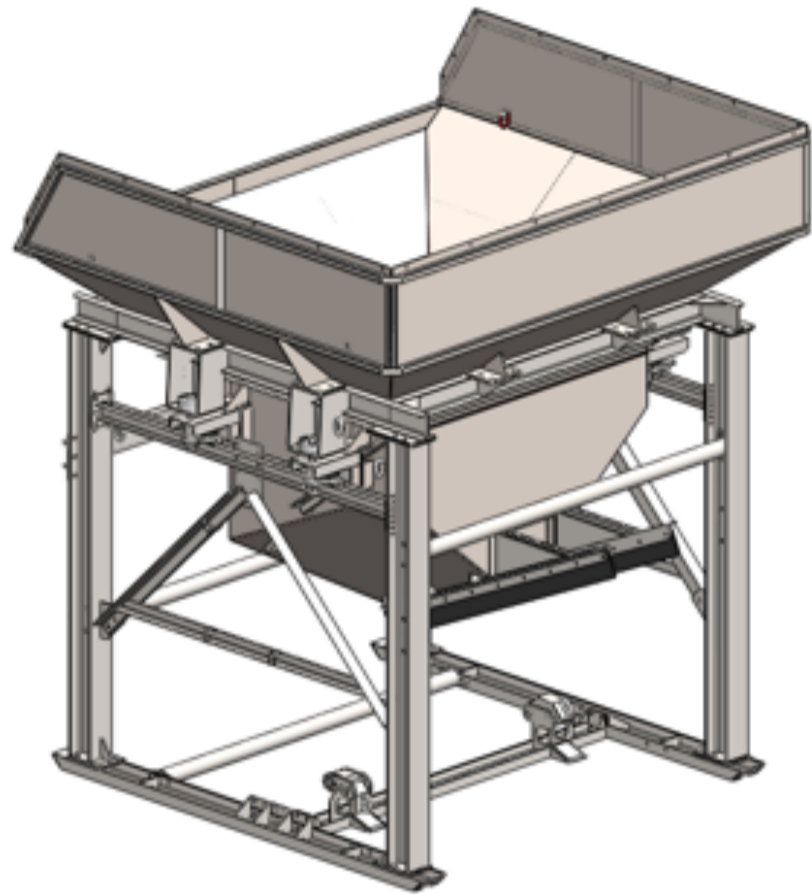
Dzięki możliwościom pracy w różnych układach technologicznych (tymczasowych i stałych) nasze przenośniki mobilne sprawdzają się w przemyśle kruszyw, górnictwie, energetyce, przemyśle rolno-spożywczym i recyklingu zaspokajając w pełni stale rosnące potrzeby rynku.



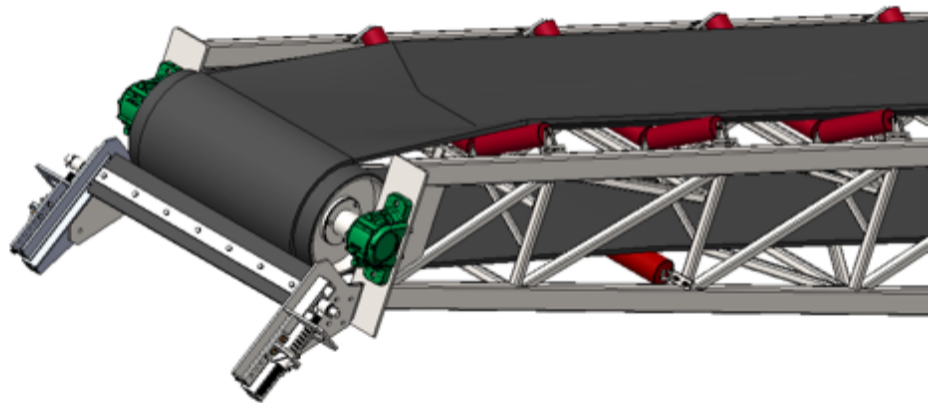
Rys. 2 Przenośnik mobilny u klienta - gotowy do pracy

Typowe zastosowania naszych mobilnych przenośników:

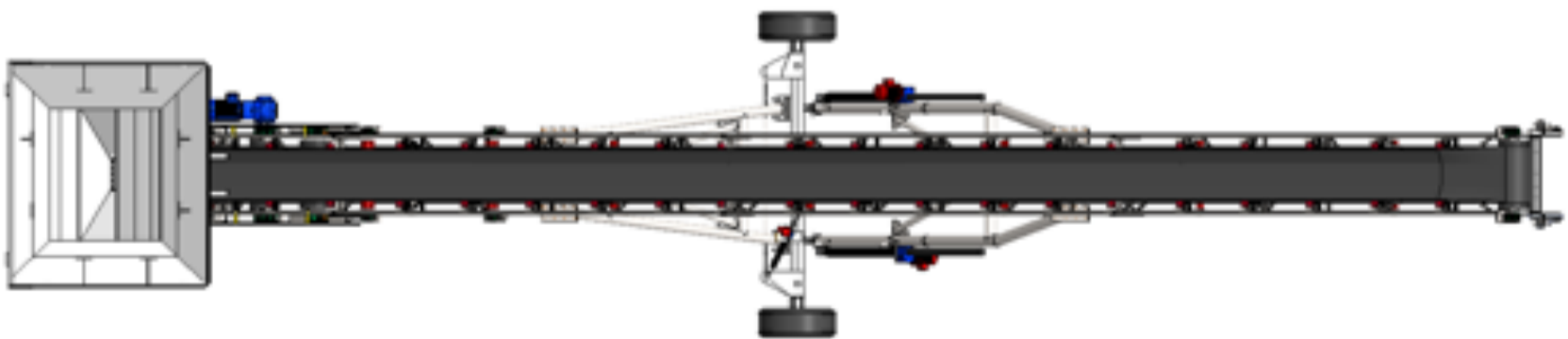
- Górnictwo i odkrywki
- Kruszywa i żwirownie
- Recykling i odpady komunalne
- Budownictwo i drogownictwo
- Cementownie i wapienniki
- Hutnictwo i koksownie
- Energetyka zawodowa i paliwa alternatywne
- Odnawialne źródła energii (biogaz, pelety)
- Porty i nabrzeża rzeczne
- Przeładownie intermodalne i kolejowe
- Magazyny materiałów sypkich
- Przemysł chemiczny
- Przemysł drzewny i peletowy
- Przemysł papierniczy
- Przemysł spożywczy (surowce sypkie)
- Rolnictwo i skupy zbóż
- Małe zakłady i kopalnie podziemne
- Budowa tuneli i roboty podziemne



Rys. 3 Kosz zasypowy przenośnika mobilnego



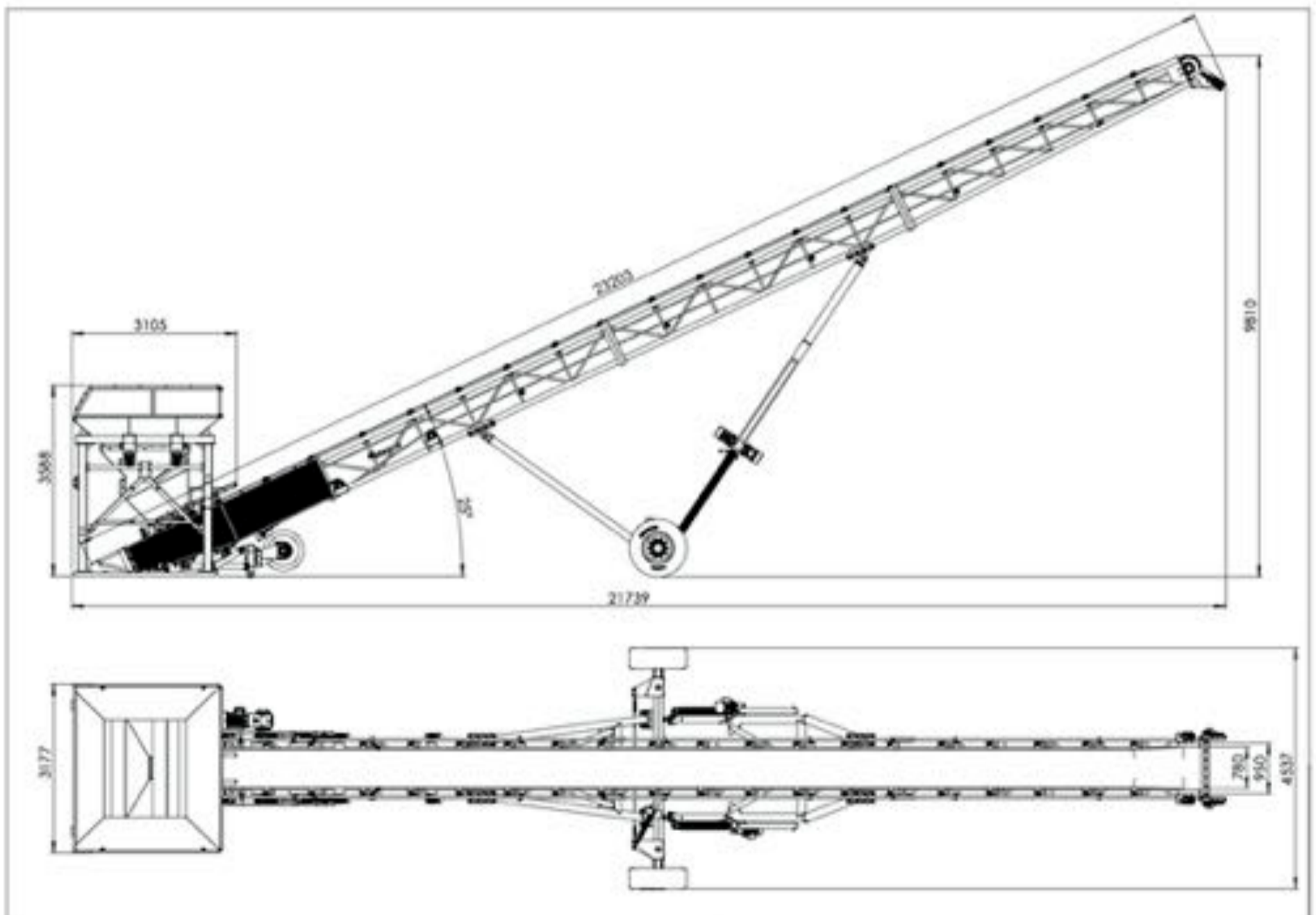
Rys. 4 Wysięgnik przenośnika z bębniem zrzutowym



Rys. 5 Przenośnik mobilny wraz z koszem zasypowym - widok z góry



Rys. 6 Przenośnik mobilny w konfiguracji i położeniu jego pracy



Rys. 7 Rzut przenośnika mobilnego - widok z góry i z prawej strony

Przedstawiony przenośnik mobilny z koszem zasypowym służy do transportu soli kamiennej. Każdy podzespół stosowany do jego budowy został dopasowany i dostosowany do właściwych warunków środowiska pracy.

Parametr	Wartość
Temperatura otoczenia	Do 35°C
Wilgotność względna	Do 90%
Materiał transportowany	Sól kamienna

Tabela 1. Warunki eksploatacyjne i parametry przenośnika mobilnego

Parametr	Jednostka	Wartość
Kąt niecki	(°)	32
Prędkość taśmy przenośnika	[m/s]	1,1
Wydajność przenośnika	[t/h]	200
Wysokość podnoszenia	[m]	4,5 do 9,8
Moc napędu przenośnika	[kW]	15
Długość transportowa przenośnika	[m]	21,8
Poziom ciśnienia akustycznego A <small>*(pomiar w odległości 1m od boku napędu)</small>	[dBa]	Max. 85

Tabela 2. Charakterystyka techniczna przenośnika mobilnego

## Opcjonalne / na zamówienie - specyfikacje przenośników mobilnych

Parametr	Jednostka	Wartość	Opcja
Wydajność	[t/h]	150	Do 800
Szerokość taśmy	[mm]	800	400-1600
Prędkość	[m/s]	2.0	0.3-3.5 (VFD)
Kąt nachylenia	(°)	18	Do 22 (Chevron)
Długość	[m]	24	Do 120
Moc napędu	[kW]	11	4-90
Materiał ramy	-	S355	SS304/SS316, ocynk
Powłoka	-	C4-H 240 $\mu$ m	C5-M 320 $\mu$ m
Taśma	-	EP 400/3	Olejoodporna, FDA, Chevron
Hałas	[dBa]	ok. 80 @ 1m	$\leq$ 78 @ 1m
IP/ATEX	-	IP55	IP66, ATEX 21/22
Bezpieczeństwo	-	Ostony, linka STOP	Kurtyny, blokady

Tabela 3. Dostępne specyfikacje przenośników mobilnych na zamówienie

### Kluczowe korzyści:

- Do 20% niższe zużycie energii dzięki optymalizacji rolek i VFD (falownik)
- 2x szybszy montaż: sekcje prefabrykowane, wspólne punkty podparcia
- Bezpieczna eksploatacja: ostony, linka STOP, czujniki wybożenia i poślizgu
- Odporność korozyjna C5-M - praca na zewnątrz i w strefach nadmorskich

### Skrócona specyfikacja:

- 150-800 t/h | 400-1600 mm | 0.3-3.5 m/s | up to 120 m | 0-22°
- Rama: S355, ocynk/malowanie; opcja SS304/316
- Taśma; EP/FDA/chevron, zgarniacze główne i powrotne
- Sterowanie PLC (Siemens/AB), Profinet/Ethernet/IP

### Wyposażenie opcjonalne:

- Wagi taśmowe, separatory magnetyczne, detektor metalu, skirting, pokrywy, zsuwnie, podesty serwisowe, odpylanie

### Dokumentacja i zgodność:

- CE, DTR, rys. 2D/3D (STEP, DWG), EPLAN, FAT/SAT. ATEX 21/22
- Dokumentacja dostępna w języku polskim oraz angielskim

## Kluczowe korzyści

- Konstrukcja modułowa - szybki montaż i możliwość dopasowania długości
- Mobilność - wersje z podwoziem kołowym i regulacją wysokości
- Wysoka trwałość - stal 355 lub nierdzewna (SS304/316), powłoka C5-M
- Energooszczędność - zoptymalizowane zestawy rolek, napęd VFD
- Bezpieczeństwo - czujniki przesunięcia, poślizgu, awaryjny wyłącznik linkowy
- Zgodność z ATEX 21-22 i normami CE
- Szybka integracja z istniejącymi układami transportowymi

## Przykłady wdrożenia

- **Branża wydobywcza** - Zainstalowany w zakładzie wydobywczym wapienia w południowej Polsce, przenośnik mobilny Project Steel pozwolił skrócić czas przeładunku o ponad 20% i znacząco uprościć logistykę surowca między strefami składowania.
- **Branża energetyczna / biomasa** - Zastosowanie przenośnika mobilnego w zakładzie produkcji peletu umożliwiło elastyczne zarządzanie przepływem materiału i zwiększenie wydajności linii o 15%, bez potrzeby rozbudowy infrastruktury stałej.
- **Branża portowa / przeładunkowa** - W terminalu portowym nad Bałtykiem przenośnik mobilny Project Steel zapewnił szybkie uruchomienie tymczasowej linii przeładunkowej oraz pełną kompatybilność z istniejącym systemem sterowania PLC.
- **Sektor recyklingu** - W zakładzie recyklingu odpadów komunalnych nasz przenośnik mobilny został wdrożony jako elastyczne ogniwo pomiędzy strefą rozładunku a linią sortowania. Dzięki modułowej konstrukcji i regulowanej wysokości możliwe było szybkie dopasowanie konfiguracji do zmiennego strumienia materiału. System sterowania z falownikiem (VFD) pozwolił na precyzyjną kontrolę prędkości taśmy i ograniczenie zużycia energii o ok. 18%.



Rys. 8 Przenośnik mobilny dla sektora recyklingu (butelki) - jedna z wybranych realizacji